

KÉZVÉDELMI SZABVÁNYOK ÉS TÁJÉKOZTATÓ

ROCK SAFETY®
Our Mission: Your Protection.

KATEGÓRIA JELÖLÉSE	VÉDELMI KÖVETELMÉNY, VESZÉLYEK	SZÜKSÉGES ENGEDÉLYEK ÉS DOKUMENTÁCIÓ
I. KATEGÓRIA	Minimális kockázatok elleni védelem. Alacsony védelmi követelmény: általános tisztítási vagy karbantartási munkák esete.	Gyártói EU-megfelelőségi nyilatkozat
II. KATEGÓRIA	Közepes kockázatok, sérülésveszély, melyek általánosan felléphetnek bármely iparvállalatnál, pl. mechanikai sérülések kockázata.	Gyártói EU-megfelelőségi nyilatkozat + EU-típusvizsgálati tanúsítvány
III. KATEGÓRIA	Magas kockázat, visszafordíthatatlan károsodással és halálos veszélyekkel szembeni védelem, mint pl. mérgező, vagy erősen korrozív vegyszerek, magas hő, hideg, sugárzás vagy áramütés okozta károsodások.	Gyártói megfelelőségi nyilatkozat + EU-típusvizsgálati tanúsítvány + a gyártás felügyelete

MSZ EN 420:2003+A1:2010 – VÉDŐKESZTYŰK. ÁLTALÁNOS KÖVETELMÉNYEK ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREK



MSZ EN 388:2016+A1:2019 VÉDŐKESZTYŰK MECHANIKAI KOCKÁZATOK ELLEN

JELÖLÉS	VÉDELMI KÉPESSÉG	MÉRTÉKEGYSÉG	TELJESÍTMÉNY SZINT					
			1	2	3	4	5	
A (1-4)	Kopásállóság	Ciklusok száma	>100	>500	>2000	>8000		
B (1-5)	Késvágással szembeni ellenállás (Coupe)	Indexszám	>1,2	>2,5	>5,0	>10,0	>20,0	
C (1-4)	Továbbszakító erő	Newton	>10	>25	>50	>75		
D (1-4)	Átlyukasztással szembeni ellenállás	Newton	>20	>60	>100	>150		
E (A-F)	Vágással szembeni ellenállás (TDM)	Newton	A	B	C	D	E	F
			>2	>5	>10	>15	>22	>30
F (P)	Ütések elleni védelem	-	Van, vagy nincs					



MSZ EN 407:2004 VÉDŐKESZTYŰK TERMIKUS KOCKÁZATOK (HŐ ÉS/VAGY TŰZ) ELLEN

A	B	C	D	E	F
Égési viselkedés	Kontakt hővel szembeni ellenállás	Átadott hővel szembeni ellenállás	Sugárzó hővel szembeni ellenállás	Olvadt fém kismértékű fröccsenése	Nagy mennyiségű olvadt fém
Utánlángolás/utánizzás	Küszöbidő ≥15 s	Hőátadási index	Hőátadási index	40 °C-cseppek száma	Megolvadt vas-g
-	-	-	-	-	-
≤20 s / -	100 °C	≥4 s	≥7 s	≥10	≥30
≤10 s / ≤120 s	250 °C	≥7 s	≥20 s	≥15	≥60
≤3 s / ≤25 s	350 °C	≥10 s	≥50 s	≥25	≥120
≤2 s / ≤5 s	500 °C	≥18 s	≥95 s	≥35	≥200



MSZ EN 511:2006 VÉDŐKESZTYŰK HIDEG ELLEN

A	B	C
Sugárzó hideggel szembeni védelem	Kontakt hideggel szembeni védelem	Vízállóság
Hőszigetelés (m²K/W)	Hőszigetelés (m²K/W)	Átázás 30 perc alatt
-	-	Átázik
≥0,10 és <0,15	≥0,025 és <0,050	Nem ázik át
≥0,15 és <0,22	≥0,050 és <0,100	-
≥0,22 és <0,30	≥0,100 és <0,150	-
≥0,30	≥0,150	-



MSZ EN ISO 374 SZABVÁNYSOROZAT VÉDŐKESZTYŰK VESZÉLYES VEGYSZEREK ÉS MIKROORGANIZMUSOK ELLEN

VÉDELMI SZINT	1	2	3	4	5	6
MÉRT ÁTTÖRÉSI IDŐ (PERC)	>10	>30	>60	>120	>240	>480

KÓD	MEGNEVEZÉS	OSZTÁLY	KÓD	MEGNEVEZÉS	OSZTÁLY
A	Metanol	Elsőrendű alkohol	J	n-Heptán	Telített szénhidrogén
B	Aceton	Keton	K	Nátrium-hidroxid 40% (marószóda)	Szervetlen bázis
C	Acetonitril	Nitrilvegyület	L	Kénsav 96%	Szervetlen ásványi sav, oxidáló
D	Diklórometán	Klórozott szénhidrogén	M	Salétromsav 65%	Szervetlen ásványi sav, oxidáló
E	Szén-diszulfid	Szerves vegyületet tartalmazó kén	N	Ecetsav 99%	Szerves sav
F	Toluol	Aromás szénhidrogén	O	Ammónia 25%	Szerves bázis
G	Dietilamin	Amin	P	Hidrogén-peroxid 30%	Peroxid
H	Tetrahidrofurán	Heterociklusos és étervegyületek	S	Fluorsav 40%	Szervetlen ásványi sav
I	Etil-acetát	Észter	T	Formaldehid 37%	Aldehyd



MSZ EN 60903:2004 FESZÜLTÉG ALATTI MUNKAÉVÉZÉS. SZIGETELŐANYAGÚ KESZTYŰK

OSZTÁLY	00	0	1	2	3	4
FESZÜLTÉG SZINT (VOLT)	500	1 500	7 500	17 000	26 500	36 000



MSZ EN ISO 10819:2013 – MECHANIKAI REZGÉS ÉS LÖKÉS. KÉZ-KAR REZGÉS. A REZGÉSÁTVITEL MÉRÉSE ÉS ÉRTÉKELÉSE A VÉDŐKESZTYŰ TENYÉRRÉSZÉN



MSZ EN 1149-1:2006 – VÉDŐRUHÁZAT. ELEKTROSZTATIKUS TULAJDONSÁGOK. 1. RÉSZ: A FAJLAGOS FELÜLETI ELLENÁLLÁS MÉRÉSI MÓDSZERE



MSZ EN 421:2010 IONIZÁLT SUGÁRZÁS ÉS RADIOAKTÍV SZENNYEZÉS ELLENI VÉDELEM



MSZ EN 381-7:1999 LÁNCFŰRÉSZES VÁGÁS ELLENI VÉDELEM



MSZ EN 1082-1:2000 KÉZI KÉSEK VÁGÁSA ÉS SZÚRÁSA ELLENI VÉDELEM



MSZ EN 659:2003+A1:2008 VÉDŐKESZTYŰK TŰZOLTÓK SZÁMÁRA



ÉLELMISZEREKSEL KAPCSOLATBA KERÜLŐ KESZTYŰK



ANSI* – VÁGÁSI ELLENÁLLÁS *AZ ANSI JELÖLÉS AZ EGYESÜLT ÁLLAMOKBAN HASZNÁLTOS SZIMBÓLUM, AMELY EURÓPÁBAN NEM SZABVÁNYOS.

A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9
≥200 G	≥500 G	≥1000 G	≥1500 G	≥2200 G	≥3000 G	≥4000 G	≥5000 G	≥6000 G